

Częstochowa, dn.06.03.2013r



Prezydent Miasta Częstochowy
42-217 Częstochowa
ul. Śląska 11/13

Dotyczy: Wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie instalacji przetwarzania odpadów o część do biologicznego przetwarzania w ramach zakładu Remondis Sp. z o.o. zlokalizowanego w Częstochowie przy ul. Wielkopiecowej 16, obejmującego działki o nr ewid. 2/201, 2/204 i 2/206 obr. 302 nr sprawy OŚR-I.6220.64.2012

W odpowiedzi na kolejne pismo z dnia 25.02.2013r, które wpłynęło 26.02.2013r wyjaśniamy :
Pomimo, że raport był opracowany przed wejściem w życie rozporządzenia MŚ w sprawie MBP, przedsięwzięcie jest w pełni dostosowane do zaleceń wynikających z tego rozporządzenia. Zgodnie z zapisami, procesy biologicznego przetwarzania odpadów należy prowadzić w zamkniętym reaktorze lub hali – w planowanej instalacji reaktory – zwane tunelami – są zamknięte i umożliwiają prowadzenie procesu przetwarzania odpadów, w tym frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych. Proces ma być prowadzony co najmniej 2 tygodnie w systemie zamkniętym, po czym może być prowadzone dojrzewanie w systemie otwartym (par 4 pkt 2, 2) do czasu pełnej stabilizacji mierzonej osiągnięciem jednego z parametrów (np. AT4 <10mg O2/g s.m. lub TOC <20% i LOI <35% s.m. – par 6 pkt 1). W planowanej technologii nie przewiduje się dojrzewania w systemie otwartym. Cały proces, aż do osiągnięcia przez odpady wymaganego poziomu stabilizacji, prowadzony będzie w tunelach (rozporządzenie zakłada możliwość skrócenia procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych pod warunkiem osiągnięcia odpowiednich parametrów stabilności cytowanych powyżej).

Przerzucania wymaga głównie materiał przyzrywany podczas fazy dojrzewania. Przerzucanie ma na celu rozluźnienie materiału, aby nie tworzyły się w nim strefy beztlenowe i aby umożliwić swobodny przepływ powietrza.

W planowanej technologii materiał w tunelach będzie napowietrzany w sposób ciągły systemem napowietrzania poprowadzonym w podłodze tuneli. Odpowiednio intensywny proces napowietrzania uniemożliwia tworzenie się warunków beztlenowych. Parametry przetwarzanego materiału będą w sposób ciągły monitorowane, co pozwoli na jednoznaczną ocenę stopnia rozkładu i efektywności prowadzonych procesów. Na podstawie otrzymanych wyników pomiarów, proces napowietrzania jest dostosowywany komputerowo do danej fazy przetwarzania materiału, a także w zależności od aktualnych warunków meteorologicznych. Stąd też nie ma potrzeby intensywnego przeczucania materiału napowietrzanego w tunelach. Jednakże Inwestor zakłada, że w celu zapewnienia jednakowego stopnia rozkładu materiału z całej szarży (jedna szarża materiału odpowiada ilości ładowanej jednorazowo do danego tunelu) będzie podczas planowanego procesu 2-3 razy przewoził (przerzucał) odpady z jednego tunelu do drugiego – w ten sposób nastąpi przemieszanie materiału i rozluźnienie struktury. Proces przeczucania odbywać się będzie z wykorzystaniem ładowarki czołowej. Instalacja zwymiarowana została w taki sposób, aby przy osiągnięciu pełnej przepustowości zawsze jeden z tuneli był wolny – bądź na przyjęcie nowej szarży, bądź też wykorzystany do przyjęcia szarży z jednego z pozostałych tuneli.

Dyrektor Oddziału
w Częstochowie

Marek Oleś